

*Этот текст является переводом официальной версии пресс-релиза с английского языка и приведен исключительно для вашего удобства. В случае каких-либо несоответствий оригинальная версия на английском языке имеет приоритетное значение.*

## **Энергоэффективные эскалаторы Mitsubishi Electric S-серии с повышенным уровнем безопасности**

**Токио, 10 ноября 2016 г.** Корпорация Mitsubishi Electric (ТОКИО: 6503) вывела на рынок эскалаторы новой S-серии с повышенным уровнем безопасности и сниженными затратами энергии.



Модель SAS со стеклянными  
панелями



Модель SAL со стеклянными  
панелями и подсветкой под  
поручнем



Модель SAP с панелями из  
нержавеющей стали

### **Эскалаторы Mitsubishi Electric S-серии**

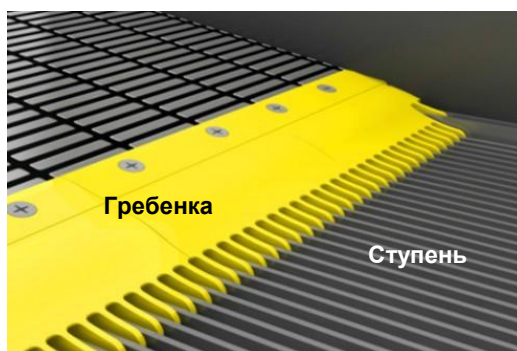
#### **Общие сведения**

Эскалаторами пользуются пассажиры разных возрастов – от детей до людей пожилого возраста, поэтому повышение уровня безопасности всегда актуально. Производители обязаны соблюдать высокие экологические стандарты и улучшать показатели энергосбережения. Благодаря новым функциям эскалаторы S-серии от Mitsubishi Electric соответствуют всем этим требованиям.

## **Защитные функции для повышенной безопасности пассажиров**

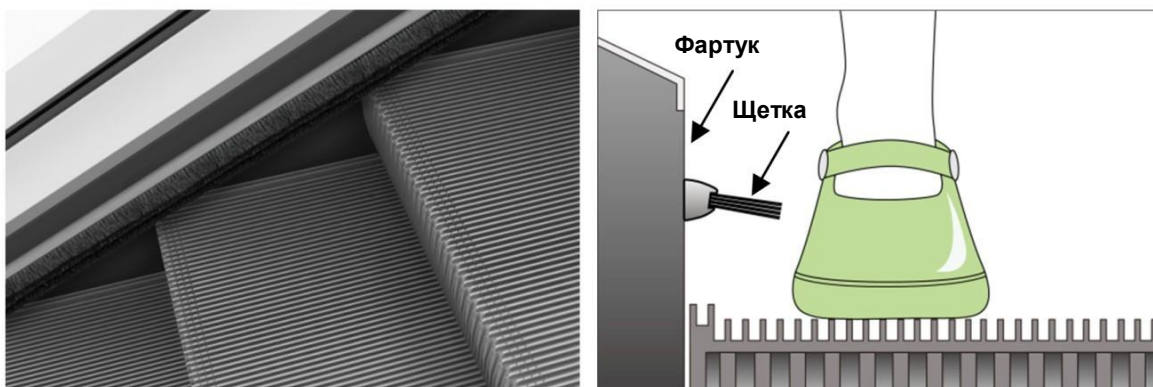
### **1) Аварийный выключатель между гребенкой и ступенью**

При попадании постороннего предмета между гребенкой и ступенью эскалатора гребенка поднимается, и эскалатор автоматически останавливается.



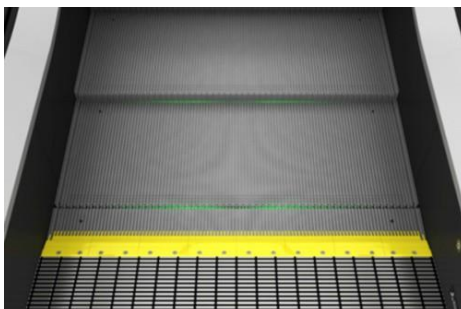
### **2) Щетка фартука балюстрады**

Щетки на фартуке эскалатора не позволяют пассажирам стоять близко к балюстраде, предотвращая попадание одежды, ремешков обуви и других посторонних предметов между балюстрадой и движимым полотном.



### **3) Подсветка ограничительной линии ступени**

Подсветка под каждой ступенью четко выделяет границы ступени и обеспечивает безопасное и устойчивое положение пассажиров, особенно на входе и спуске с эскалаторного полотна.



Подсветка ограничительной линии ступени

### **Функции для сокращения энергопотребления**

#### **1) VVVF-инвертор**

Регулирование тока и напряжения в соответствии с нагрузкой оптимизирует работу двигателя и повышает его эффективность, особенно при небольших нагрузках.

#### **2) Рекуперативный конвертер**

Энергия, генерируемая от движения эскалатора вниз под действием веса пассажиров, преобразуется в электрическую энергию для дальнейшего использования в здании.

#### **3) Автоматический режим работы**

Если датчики фиксируют отсутствие пассажиров на ступенях, то эскалатор либо замедляется, либо останавливается, тем самым снижая энергопотребление.

Замедленный ход  
в режиме ожидания:

Эскалатор движется со скоростью 12 метров в минуту, сокращая энергопотребление примерно на 25%\*\*

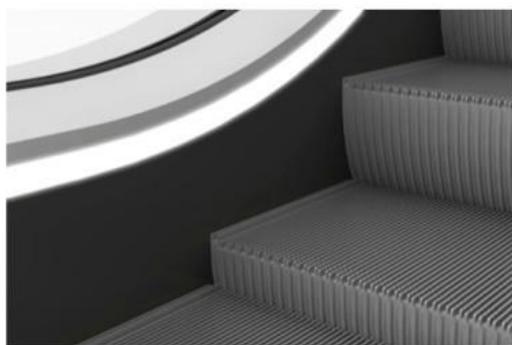
Остановка в режиме ожидания:

Эскалатор не движется, сокращая энергопотребление примерно на 35%\*\*

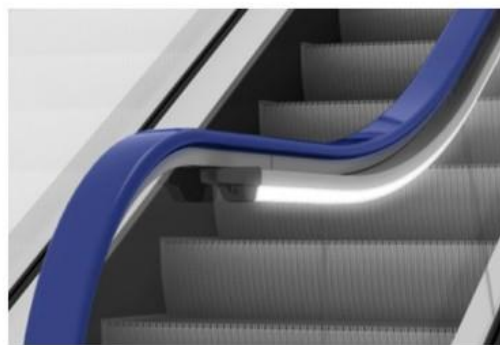
\*\*Ширина ступени: 1000 мм; подъем: 5000 мм; количество пассажиров: 100 в час; продолжительность режима ожидания: 20 – 30 минут

#### 4) **Светодиоды**

Светодиодная подсветка установлена на фартуке балюстрады, под поручнями, на гребенке и ограничительной линии ступеней. Светодиоды потребляют на 88 % меньше электроэнергии по сравнению с обычными лампами накаливания и имеют увеличенный срок службы.



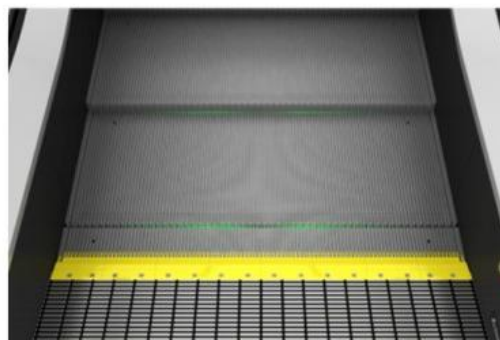
Подсветка фартука



Подсветка под поручнем



Подсветка гребенки



Подсветка ограничительной линии ступени

*Обратите внимание, что приведенные данные точны на момент публикации и могут быть изменены в будущем без уведомления.*