

Этот текст является переводом официальной версии пресс-релиза с английского языка и приведен исключительно для вашего удобства. В случае каких-либо несоответствий оригинальная версия на английском языке имеет приоритетное значение.

Корпорация Mitsubishi Electric разработала ультратонкого робота для технического обслуживания силовых генераторов

Робот значительно сократит время простоя силовых генераторов и затраты на их техническое обслуживание

ТОКИО, 25 января 2017 г. — Корпорация Mitsubishi Electric (ТОКИО: 6503) объявила о завершении разработки робота-инспектора толщиной всего 19,9 мм. Робот способен выполнять техническое обслуживание электрогенератора, проходя через узкий зазор между ротором и статором. Робот экономит средства и время на техническое обслуживание и повышает работоспособность и коэффициент готовности силовых генераторов.

Традиционно техническое обслуживание генератора проводится раз в четыре года и длится более 30 дней. Такой срок частично обусловлен необходимостью демонтировать ротор для осмотра. Энергетические компании стремятся сократить процедуру технического осмотра и увеличить точность контроля для снижения времени простоя генераторов. Ультратонкий робот от Mitsubishi Electric устраняет необходимость демонтажа ротора, позволяет реже проводить обслуживание и сокращает его продолжительность всего до шести дней.

Благодаря высокой точности работ, эксплуатирующие организации могут реже и быстрее проводить инспекции и не хранить запасные части, в которых больше нет необходимости. Новый робот от Mitsubishi Electric сократит общие затраты на техническое обслуживание и увеличит надежность и коэффициент готовности силовых генераторов.



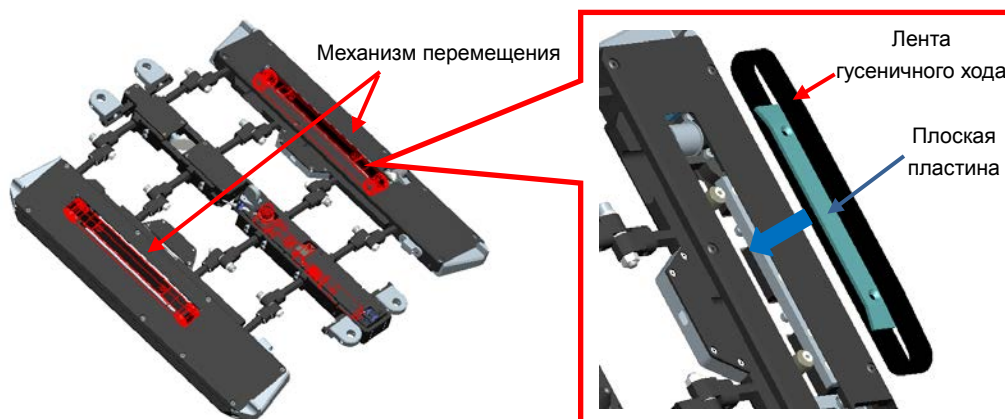
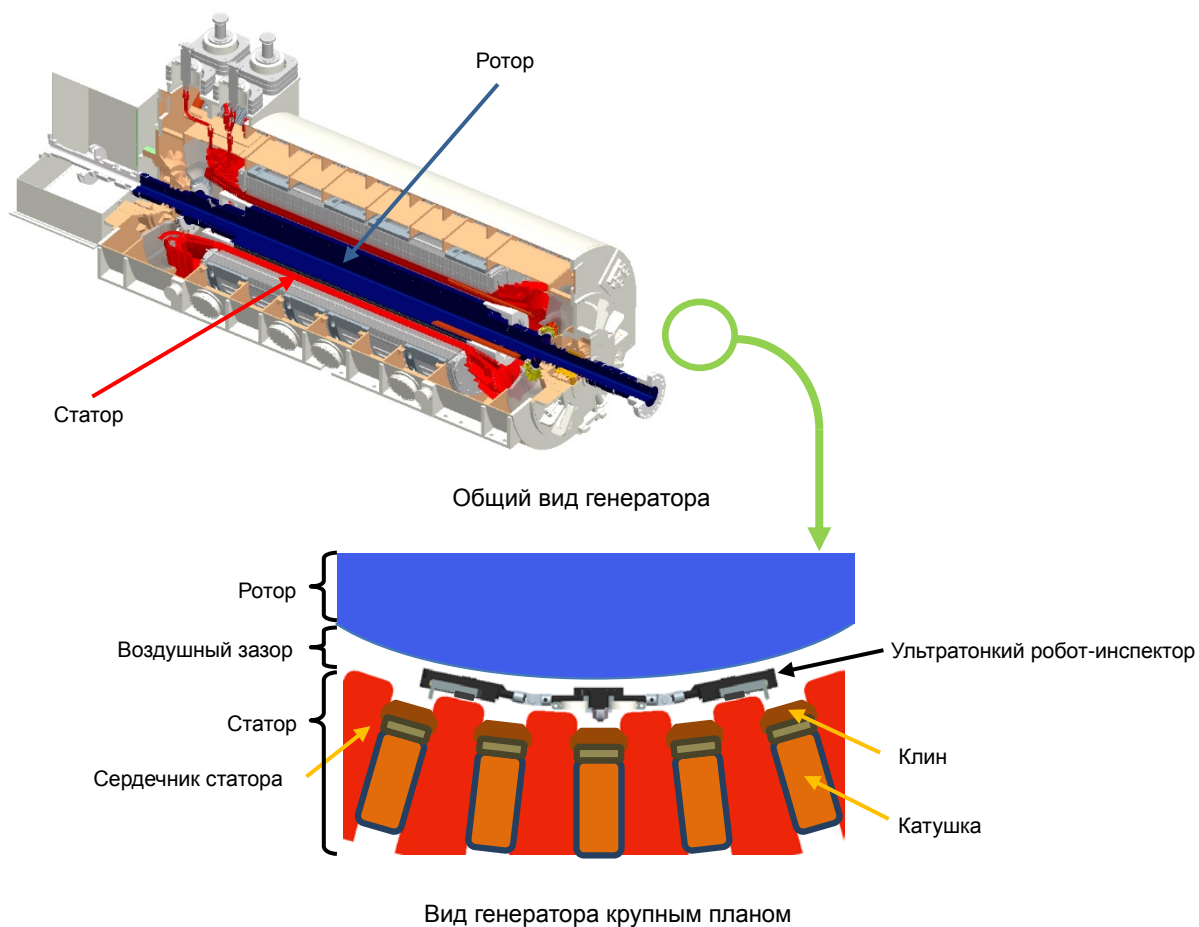
Ультратонкий робот для выполнения технического контроля

Основные особенности

Толщина обычных роботов, с помощью которых проводят техническое обслуживание, — около 30 мм. Такие роботы не применимы для технического обслуживания примерно трети установленных силовых генераторов Mitsubishi Electric.

Новый ультратонкий робот-инспектор от Mitsubishi Electric рассчитан на движение в узком пространстве между ротором и статором генератора для точного технического контроля, включая оценку плотности посадки пазовых клиньев статора, подробный внешний осмотр и контроль изоляции сердечника.

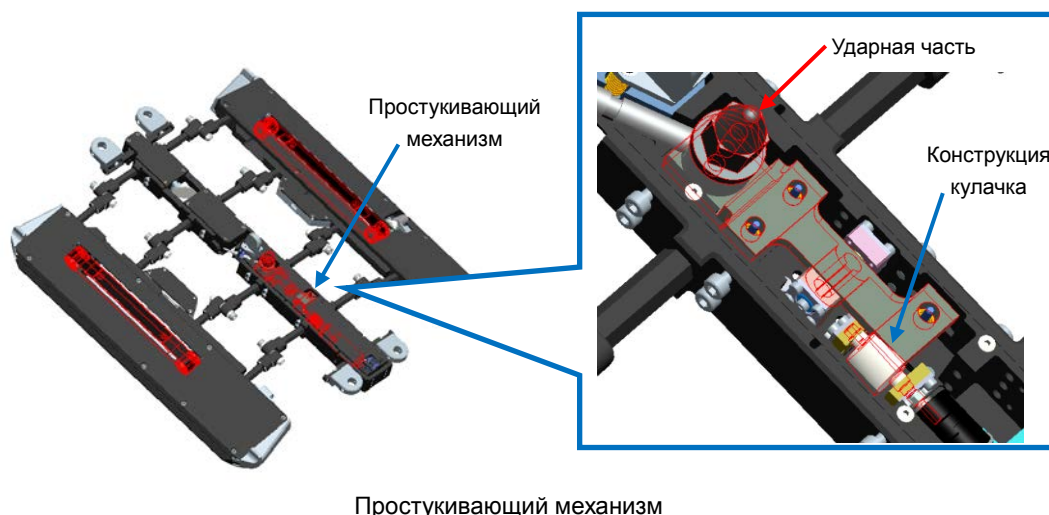
Новый робот состоит из гусеничного шасси и плоской пластины, обеспечивающей тонкий профиль робота (19,9 мм) и низкий уровень вибраций для точного сбора данных. Робот способен выполнять технический контроль на всех генераторах средних и крупных размеров производства Mitsubishi Electric.



Механизм перемещения

Робот оснащен простукивающим механизмом собственной разработки Mitsubishi Electric с компактным кулачком, способным создавать усилие удара в 10 раз сильнее обычного механизма. При контроле простукиванием используется

оригинальная технология анализа вибраций для точного распознавания пяти уровней плотности посадки пазовых клиньев статора — обычные роботы различают лишь три уровня.



Патенты

В Японии и других странах принято решение по выдаче патента на ходовой механизм и двух патентов на определение плотности посадки пазовых клиньев статора.

###

Контакты для прессы:

Блинова Алена
ООО «Мицубиси Электрик (РУС)»
Тел.: +7 (495) 721 2073
Alyona.Blinova@mer.mee.com
<http://MitsubishiElectric.ru>

Агаян Лилит
Коммуникационное агентство «Comunica»
Тел.: +7 (495) 937 1914
lagayan@comunica.ru

Корпорация с более чем девяностолетним опытом предоставления надежных высококачественных продуктов и услуг корпоративным и частным потребителям во всем мире, Mitsubishi Electric является признанным лидером в производстве, маркетинге и продаже электрического и электронного оборудования, используемого в информационных технологиях, телекоммуникациях, исследовании космоса, спутниковой связи, бытовой электронике, промышленных технологиях, энергетике, транспорте и строительстве. Более подробная информация о корпорации Mitsubishi Electric доступна на ее глобальном сайте <http://MitsubishiElectric.com>.

В 1997 году в Москве было открыто представительство Mitsubishi Electric Europe B.V., европейского подразделения корпорации, а спустя почти 17 лет для усиления ее присутствия в России и странах СНГ было создано ООО «Мицубиси Электрик (РУС)» (МЭР). Общество было открыто в июне 2014 года, а позднее в Санкт-Петербурге и Екатеринбурге были зарегистрированы обособленные подразделения ООО «Мицубиси Электрик (РУС)». Основными направлениями работы МЭР и его обособленных подразделений являются продажа систем кондиционирования воздуха, промышленной автоматизации, продвижение высоковольтного энергетического оборудования, развитие бизнеса силовых полупроводников, визуально-информационных систем, холодильного оборудования, а также маркетинговые исследования с целью вывода на российский рынок новых продуктов корпорации.

Более подробная информация о деятельности ООО «Мицубиси Электрик (РУС)» в России и СНГ доступна на сайте <http://MitsubishiElectric.ru>.



ООО «Мицубиси Электрик (РУС)» в социальной сети [Facebook.com](https://www.facebook.com/mitsubishielectricrus)



ООО «Мицубиси Электрик (РУС)» в социальной сети [Twitter.com](https://twitter.com/mitsubishielectricrus)



ООО «Мицубиси Электрик (РУС)» в социальной сети [LinkedIn.com](https://www.linkedin.com/company/mitsubishi-electric-rus/)